



**AC-ATS-W-80A-1 (230V)**  
**AC-ATS-W-25A-3 (400V)**  
**CAJA TRANSFERENCIA ATS**



**AC-ADAPT32-16**  
**ADAPTADOR DE 1X32 A 3X16A**



**HY-OILEX16**  
**KIT EXTRACTOR ACEITE 1,6 L**



**AC-RC300-3000**  
**MANDO A DISTANCIA 300M**



**AC-T20**  
**PROGRAMADOR**



**NUEVO**



**LED6**

<b>MODELO</b>		<b>DG9000SEI-T</b>	
POTENCIA NOM.	6000 W (230V) / 7,5 kVA (400V)	BATERÍA	30 Ah
MÁX. POTENCIA	6500 W (230V) / 8,1 kVA (400V)	CAPACIDAD DE ACEITE	1,65 L
FRECUENCIA	50 Hz	ALARMA ACEITE	SÍ
TENSIÓN	230 / 400 V	<b>ALTERNADOR</b>	
CORRIENTE	26 A	TIPO	INVERTER
SALIDAS CA	1x PCE 5p 16A (400V) + 1x32A (230V) + 1x 16A (230V)	POTENCIA	7 KVA
SALIDA DC	12 V / 8.3 A	FACTOR DE POTENCIA (Cos φ)	1
PANTALLA DIGITAL	LED6	REGULACIÓN DE TENSIÓN	ELÉCTRICO
PROTECCIÓN CONTRA SOBRECARGA	Sí	<b>LOGÍSTICA</b>	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	15 L	PESO NETO	136Kg
AUTONOMÍA	10 H	PESO BRUTO	145 Kg
PRESIÓN SONORA A 7M	72 dBA	DIMENSIONES DEL PRODUCTO	750 x 525 x 740 mm
POTENCIA SONORA	96 dBA LWA	DIMENSIONES DE LA CAJA	790 x 565 x 780 mm
<b>MOTOR</b>	<b>DIESEL D500E</b>	EAN	8435672786754
POTENCIA DEL MOTOR	12 HP		
CILINDRO	498 cc		
ARRANQUE	Electric / ATS		