



## MOTOBOMBA GASOLINA

### GPH50

MOTOBOMBA GASOLINA

AGUAS  
LIMPIAS



ALTA  
PRESIÓN



50 MM  
2"



500 L / MIN



65 M



9 MM



210 CC



GASOLINA



30 KG



OPCIONALES:



- Motores de 4 tiempos OHV con alarma de aceite.
- Sello mecánico de alta calidad.
- Estructura ligera y compacta.
- Cuerpo bomba inyección de aluminio
- Chasis Ø 32 mm.
- Incluye accesorios de conexión y filtro de partículas.



### CONSUMIBLES



ACEITE MOTUL  
4T 15W40  
5 L / MT-101312



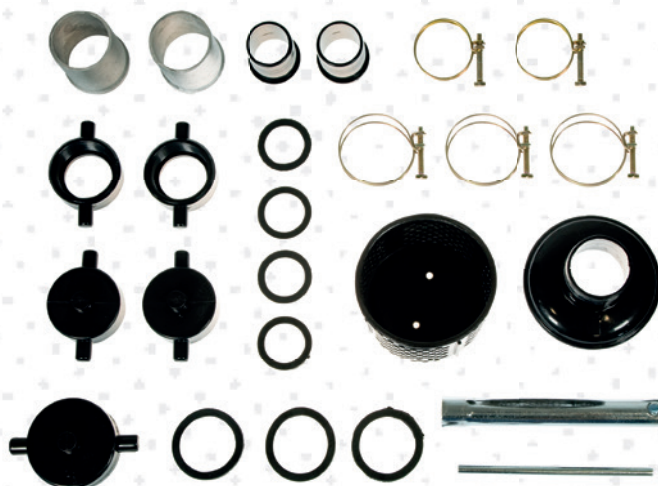
KIT EXTRACTOR  
DE ACEITE  
HY-OILEX16

### ACCESORIOS

VÁLVULA DE PIE  
ANTIRETORNO CON  
ENTRONQUE  
40 MM (1 1/2")  
50 MM (2")  
80 MM (3")  
100 MM (4")



### ACCESORIOS INCLUIDOS:



MODELO	GPH50
Diám. Aspiración/impulsión	50 mm (2")
Caudal Máximo	30 m³/h (500 L/min)
Altura Máxima / Presión	65 m / 6,5 Bar
Diám. Partículas Sólidas	9 mm
Motor modelo	IC210
Tipo Motor	OHV
Cilindrada	208 cc
Arranque	Manual
Revoluciones	3.600 rpm
Potencia Motor	7,0 HP
Capacidad Combustible	3,6 L
Dimensiones	53 x 42,5 x 43 cm
Peso Neto	30 Kg
EAN	8435672796494