



MOTOBOMBA GASOLINA

GPH50

MOTOBOMBA GASOLINA

AGUAS LIMPIAS	
ALTA PRESIÓN	
50 MM 2"	
500 L / MIN	
65 M	
9 MM	
210 CC	
GASOLINA	
30 KG	

OPCIONALES:



- Motores de 4 tiempos OHV con alarma de aceite.
- Sello mecánico de alta calidad.
- Estructura ligera y compacta.
- Cuerpo bomba inyección de aluminio
- Chasis Ø 32 mm.
- Incluye accesorios de conexión y filtro de partículas.



CONSUMIBLES



ACEITE MOTUL
4T 15W40
5 L / MT-101312



KIT EXTRACTOR
DE ACEITE
HY-OILEX16

ACCESORIOS

VÁLVULA DE PIE
ANTIRETORNO CON
ENTRÓQUE

40 MM (1 1/2")
50 MM (2")
80 MM (3")
100 MM (4")



ACCESORIOS INCLUIDOS:



MODELO	GPH50
Diám. Aspiración/impulsión	50 mm (2")
Caudal Máximo	30 m ³ /h (500 L/min)
Altura Máxima / Presión	65 m / 6,5 Bar
Diám. Partículas Sólidas	9 mm
Motor modelo	IC210
Tipo Motor	OHV
Cilindrada	208 cc
Arranque	Manual
Revoluciones	3.600 rpm
Potencia Motor	7,0 HP
Capacidad Combustible	3,6 L
Dimensiones	53 x 42,5 x 43 cm
Peso Neto	30 Kg
EAN	8435672796494